

L'ESSENTIEL

Gamme

Gazole paraffinique de synthèse pour usage non routier - XTL

Normes

Conforme à la norme EN 15940

Spécificités

- Biocarburant 100% d'origine renouvelable
- Compatible avec les moteurs Diesel et miscible avec le GNR

APPLICATIONS

HVO100 Non Routier est un **carburant renouvelable pour moteur Diesel**, produit à 100% à partir de matières premières biosourcées, telles que des huiles végétales, usagées, résiduelles et des graisses animales. Son utilisation permet de réduire l'impact environnemental de vos engins par rapport à l'utilisation d'un carburant standard.

BENEFICES POUR LE CLIENT

HVO100 Non Routier est un **carburant renouvelable drop-in**, c'est-à-dire qu'il est miscible avec le Gazole Non Routier (GNR) en toutes proportions et qu'il est directement utilisable dans les moteurs Diesel sans modification.

Son utilisation vous permet :

Une réduction de votre empreinte environnementale

HVO100 Non Routier est un carburant renouvelable fabriqué à partir de matières premières végétales, résiduelles ou de déchets.

Son utilisation permet de **réduire d'au moins 60 %⁽¹⁾ et jusqu'à 90 %⁽²⁾ les émissions de CO₂** par rapport à un carburant standard. Sa combustion est également **moins émettrice de polluants réglementés**.

De conserver vos conditions d'exploitation habituelles

HVO100 Non Routier est livré par votre fournisseur TotalEnergies traditionnel. Il est **parfaitement miscible avec le gazole non routier**, le plein peut être fait à 100 %, en mélange ou en alternance avec le GNR. Il est stocké et distribué à partir de votre cuve.

Aucune adaptation et opération de maintenance spécifique n'est à mettre en place. Le confort de conduite est comparable à celui observé avec votre carburant habituel.

De conserver votre parc de véhicules Diesel

De plus en plus de constructeurs d'engins ont testé et validé l'utilisation des carburants répondant à la norme EN 15940 sur leurs motorisations. Il n'y a donc aucun problème technique à l'utilisation de **HVO100 Non Routier**. En cas de doute, vérifiez dans la documentation des engins.

STOCKAGE ET SECURITE

<p>Présence d'eau et stockage</p>	<p>HVO100 Non Routier est composé majoritairement de paraffines, il est donc très hydrophobe. En cas de pollution d'eau dans la cuve, sa séparation avec la phase hydrocarbure est facilitée.</p> <p>Un bon entretien de vos stockages est toutefois indispensable afin de prévenir tout risque de développement bactérien dans le carburant et de préserver la longévité de vos installations.</p>
<p>Stabilité à l'oxydation</p>	<p>En vieillissant, les carburants peuvent se dégrader et former des dépôts et sédiments à l'origine du colmatage des filtres.</p>

⁽¹⁾ Conformément à la réglementation européenne

⁽²⁾ En fonction de l'origine des matières premières utilisées lors de la production, mesuré sur un cycle du puits à la roue

FICHE DE CARACTERISTIQUES

HVO100 Non Routier répond aux spécifications de la norme NF EN 15940 (carburants de type Classe A) et à l'arrêté du 26 juin 2024 paru au JO du 30 juin 2024 modifiant l'arrêté du 28 février 2017.

CARACTERISTIQUES	NORMES	SPECIFICATIONS ADMINISTRATIVES
DEFINITION		Carburant diesel paraffinique pouvant contenir jusqu'à 7,0 % (V/V) d'esters méthyliques d'acides gras (EMAG) et destiné à l'alimentation de moteur thermique à allumage par compression et utilisé par les véhicules compatibles avec les carburants diesel paraffiniques
COULEUR		Rouge
MASSE VOLUMIQUE à 15°C	NF EN ISO 3675 NF EN ISO 12185	Comprise entre 765,0 et 800,0 kg/m ³
VISCOSITE à 40°C	NF EN ISO 3104 NF EN ISO 23581	Comprise entre 2,000 et 4,500 mm ² /s
TENEUR EN SOUFRE	NF EN ISO 20846 NF EN ISO 20884 NF EN ISO 13032	Inférieure ou égale à 20,0 mg/kg au niveau de la distribution
DISTILLATION		
% volume récupéré à 250°C	NF EN ISO 3405 NF EN ISO 3924 NF EN 17306	Inférieur ou égal à 65 %
% volume récupéré à 350°C		Supérieur ou égal à 85 %
95 % volume récupéré à		360°C maximum
POINT D'ECLAIR	NF EN ISO 2719	Supérieur à 55°C
TENEUR EN EAU	NF EN ISO 12937	Inférieure ou égale à 200 mg/kg
CONTAMINATION TOTALE	NF EN 12662	Inférieure ou égale à 24 mg/kg
TEMPERATURE LIMITE DE FILTRABILITE	NF EN 116	
Du 01/04 au 31/10	NF EN 16329	Inférieure ou égale à 0°C
Du 01/11 au 31/03		Inférieure ou égale à - 15°C
STABILITE A L'OXYDATION	NF EN ISO 12205	Inférieure ou égale à 25 g/m ³
STABILITE A L'OXYDATION (Rancimat) En cas de teneur en EMAG supérieure à 2 %	NF EN 15751	Supérieure ou égale à 20,0 heures
TENEUR EN CENDRES	NF EN ISO 6245	Inférieure ou égale à 0,01 % en masse
CORROSION A LA LAME DE CUIVRE (3 heures à 50°C)	NF EN ISO 2160	Classe 1 au maximum
RESIDU DE CARBONE (Sur le résidu 10 % de distillation)	NF EN ISO 10370	Inférieur ou égal à 0,3 % (masse)
INDICE DE CETANE MESURE	NF EN ISO 5165 NF EN 15195 NF EN 16906 NF EN 17155	Egal ou supérieur à 70,0
TENEUR EN MANGANESE	NF EN 16576	Inférieure ou égale à 2,0 mg/kg
POUVOIR LUBRIFIANT (WS 1,4 à 60°C - HFRR)	NF EN ISO 12156 -1	Maximum 400 µm
TENEUR TOTALE EN AROMATIQUES	NF EN 12916	Inférieure ou égale à 1,1 % masse
TENEUR EN ESTERS METHYLIQUES D'ACIDES GRAS (EMAG)	NF EN 14078	Inférieure ou égale à 7,0 % volume

MS/EUR/FR/HSEQ/MP/MQP - Révision 0 - 09/08/2024 - TotalEnergies Marketing France - 562 Avenue du Parc de l'Île - 92000 Nanterre

La fiche de données de sécurité de ce produit est consultable à l'adresse internet <https://ms-sds.totalenergies.com>