

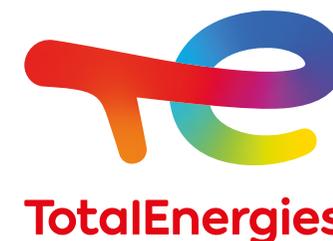
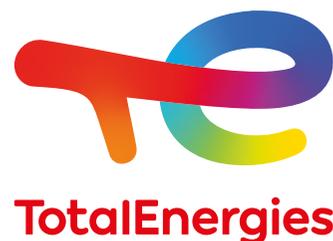
## HVO100, une alternative renouvelable au carburant standard pour les véhicules Diesel

	 <b>CARBURANT GAZOLE CONVENTIONNEL</b> B7 Conforme à la norme EN590	 <b>CARBURANT GAZOLE ALTERNATIF RENEUVELABLE</b> HVO100 Conforme à la norme EN15940
Opérabilité	★ ★ ★	★ ★ ★
Stockage	★ ★ ☆	★ ★ ★
Émissions polluantes réglementées avant système de post-traitement	★ ☆ ☆	★ ★ ★
Émissions polluantes à l'échappement	★ ★ ★	★ ★ ★
Émissions de CO <sub>2</sub> du puits à la roue	★ ☆ ☆	★ ★ ★
Émissions de CO <sub>2</sub> à l'échappement du véhicule	★ ★ ☆	★ ★ ★

Pour plus d'informations :  
[proxi-totalenergies.fr](http://proxi-totalenergies.fr)

## HVO100

Et si vous faisiez la différence en ne changeant rien ?



**HVO100**  
 le carburant 100% d'origine renouvelable pour votre moteur Diesel



L'énergie est notre avenir, économisons-la !  
 \*Une réduction d'au moins 60 % et jusqu'à 90 % des émissions de CO<sub>2</sub> par rapport au carburant fossile de référence, en fonction de l'origine des matières premières utilisées lors de la production, mesurée sur un cycle du puits à la roue.  
 TotalEnergies Marketing France - SASU au capital de 390 553 839 euros - 531680445 RCS NANTERRE. Siège social : 562 avenue du Parc de l'île - 92000 Nanterre

## HVO100 de TotalEnergies

Une alternative pour réduire votre impact sur l'environnement



De réduction des émissions de CO<sub>2</sub>\*



D'origine renouvelable



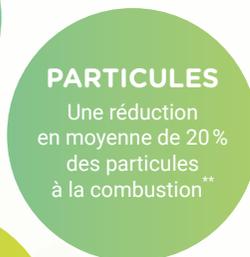
Remplace votre carburant habituel

HVO100 est un biocarburant produit à partir de matières premières végétales, résiduelles ou de déchets. Il permet de réduire d'au moins 60% et jusqu'à 90%\* les émissions de CO<sub>2</sub> par rapport à un carburant standard. Sa combustion est également moins émettrice de polluants réglementés (NOx, HC, CO et particules) qu'un carburant standard\*\*. Il est conforme à la norme EN15940.

## Les performances environnementales de HVO100

Comment HVO100 contribue-t-il à réduire les émissions de CO<sub>2</sub> ?

À la différence des carburants fossiles, les émissions de CO<sub>2</sub> issues de la combustion d'un biocarburant sont compensées en partie par le CO<sub>2</sub> capté durant la croissance de la plante lors de la photosynthèse. Il est également produit à partir de déchets et de résidus qui offrent une solution alternative à l'emploi de ressources agricoles et s'inscrivent dans une démarche globale d'économie circulaire.



## Les avantages opérationnels du carburant HVO100

HVO100 est-il compatible avec mes bus/camions ?

**OUI!** Les constructeurs de véhicules lourds ont homologué les carburants répondant à la norme EN15940 comme HVO100 sur une très grande majorité de leurs motorisations. Il n'y a donc aucun problème technique à l'utilisation de HVO100. En effet, HVO100 est composé exclusivement de paraffines, composants principaux du gazole.

Nous vous invitons à vous rapprocher de votre concessionnaire ou à vérifier dans la documentation de votre véhicule.



### EXPLOITATION INCHANGÉE

HVO100 est livré par votre fournisseur TotalEnergies habituel. Vous faites le plein à 100%, en mélange ou en alternance de votre carburant classique.

### CONFORT DE CONDUITE

Comparable à votre carburant diesel habituel.

### STOCKAGE

HVO100 est très stable dans le temps et très peu sensible à la dégradation par oxydation. Il est stocké et distribué à partir de votre cuve.

## Zoom sur les propriétés de HVO100



### COMPATIBILITÉ DU MOTEUR

Utilisation compatible pour les engins homologués sur ce carburant. Il est parfaitement miscible avec un gazole standard. Aucune adaptation moteur n'est nécessaire.



### MAINTENANCE

Exploitation inchangée. Aucune adaptation et maintenance spécifique ne sont requises par rapport à un carburant conventionnel.



### COMBUSTION

L'utilisation de HVO100 réduit les émissions de CO<sub>2</sub> à l'échappement de l'engin.



### STOCKAGE

Étant un biocarburant non oxygéné, il est très stable dans le temps et très peu sensible à la dégradation par oxydation.



### CONSOMMATION

En raison de sa densité plus faible, l'utilisation de HVO100 peut entraîner une surconsommation volumique de l'ordre de 3%\* par rapport à un carburant standard.



### PROPRIÉTÉS DE TENUE AU FROID

Une tenue au froid au moins équivalente à celle d'un gazole standard.

	Réduction moyenne* de
Particules (PM)	20 %
HC	30 %
CO	17 %
NOx	29 %
CO <sub>2</sub>	5 %

### ÉMISSIONS POLLUANTES RÉGLEMENTÉES ET CO<sub>2</sub>

Valeurs mesurées avant le système de post-traitement

\*Tests réalisés avec HVO100 de TotalEnergies en 2018 et 2019 sur différents types de véhicules, par rapport à un gazole standard EN590.

\*Une réduction d'au moins 60% et jusqu'à 90% des émissions de CO<sub>2</sub> par rapport au carburant fossile de référence; en fonction de l'origine des matières premières utilisées lors de la production, mesurée sur un cycle du puits à la roue.

\*\*Tests réalisés avec HVO100 de TotalEnergies en 2018 et 2019 sur différents types de véhicules, par rapport à un gazole standard EN590.